

Aços longos



## Vergalhão CA 50 S - Soldável



# Vergalhão CA 50 S - Soldável

Certificado pela ABNT e registrado pelo Inmetro, o Vergalhão CA 50 S - Soldável tem um processo de fabricação diferente do CA 50 convencional. Sua composição química obedece aos limites especificados para soldabilidade. Na laminação, a barra é resfriada com água. Esse resfriamento reduz a temperatura superficial, gerando uma camada endurecida. O núcleo, permanecendo quente, reaquece essa camada, promovendo o revenimento e tornando a barra mais dúctil. O produto final tem alta resistência ao escoamento e alta ductilidade.



Comercializado em rolos de 2 t, em bitolas de 6,3 a 16 mm e em feixes de barras retas de 1 ou 2,5 t com comprimento de 12 m em todas as bitolas. Comprimentos especiais: sob consulta. Outros acondicionamentos destinados ao varejo podem ser fornecidos pelas unidades da Forte Ferro e Aço Distribuição. O Vergalhão CA 50 S - Soldável ainda pode ser fornecido cortado e dobrado pelo Belgo Pronto ou em armaduras pré-montadas pela solução Armadura Pronta Soldada.

Suas características diferenciadas atendem às normas ABNT NBR 7480, ABNT NBR 6118 e ABNT NBR 14931 quanto à soldabilidade. A Forte Ferro e Aço deverá ser consultada sobre as melhores práticas de soldagem. Produto certificado com o Rótulo ABNT, que atesta o compromisso da Forte com a sustentabilidade.



Bitola (mm)	Massa nominal (kg/m)	Tolerância (%)
6,3	0,245	± 7
8,0	0,395	± 7
10,0	0,617	± 6
12,5	0,963	± 6
16,0	1,578	± 5
20,0	2,466	± 5
25,0	3,853	± 4
32,0	6,313	± 4
40,0	9,865	± 4



## Dobramento do aço

Categoria do aço	Uso no laboratório (NBR 7480)		Uso na obra (NBR 6118)	
			Diâmetro do pino	
	Bitola < 20 mm	Bitola ≥ 20 mm	Bitola < 20 mm	Bitola ≥ 20 mm
CA 50	3 x Ø	6 x Ø	5 x Ø	8 x Ø

Obs.: 1) Ø = bitola.

2) Para estribos de bitolas ≤ 10 mm, o diâmetro do pino usado na obra poderá ser de 3 x Ø.

